

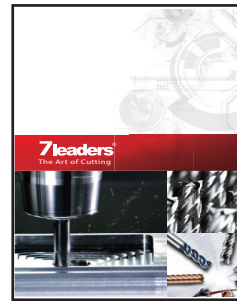
期間：2019年5月1日～7月末日

New Wave キャンペーン

新緑！新力！

右ページに掲載の対象製品の中から、よりどり3本のご購入で定価の50%OFF!とさせていただきます。さらに、キャンペーン対象製品をご購入いただいたお客様への限定特典として特別に大人気 E140HXも50%OFFにさせていただきます！

対象製品掲載カタログ【Vol.5】



カタログVol.5
PDFが開きます



ハイヘリ
アルラジ
ジドセン

3本よりどり50%OFF

キャンペーン購入者様
特別特典

E140HX

同一径・同一型番
5本以上で
50%OFF

対象製品一覧表

不等分割・不等リード

※	サイズ追加	型番	仕様	加工材	刃数	径	特徴
16	追加	E140HX	4枚刃不等分割不等リードエンドミル 38°/41°	炭素鋼 合金鋼 プリハードン鋼 ～40HRC	4	φ1～25	HX
34	追加	E144X	4枚刃不等分割不等リードエンドミル 43°/48°	炭素鋼 合金鋼 プリハードン鋼 ～48HRC	4	φ1～20	X
36	NEW	E144X-P	4枚刃不等分割不等リードエンドミル 43°/48° シャープエッジ	炭素鋼 合金鋼 プリハードン鋼 ～48HRC	4	φ1～12	X
38	NEW	E144-4.OX	4枚刃不等分割不等リードエンドミル 43°/48° 刃長4.0D	炭素鋼 合金鋼 プリハードン鋼 ～48HRC	4	φ3～20	X
40	NEW	E144-5.OX	4枚刃不等分割不等リードエンドミル 43°/48° 刃長5.0D	炭素鋼 合金鋼 プリハードン鋼 ～48HRC	4	φ3～20	X
42	NEW	E144-6.OX	4枚刃不等分割不等リードエンドミル 43°/48° 刃長6.0D	炭素鋼 合金鋼 プリハードン鋼 ～48HRC	4	φ3～20	X
64	NEW	E115HX	自動旋盤用 3枚刃不等分割不等リードエンドミル 38°/41°	炭素鋼 合金鋼 プリハードン鋼 ～40HRC	3	φ3～12	HX
66	NEW	E116HX	自動旋盤用 4枚刃不等分割不等リードエンドミル 38°/41°	炭素鋼 合金鋼 プリハードン鋼 ～40HRC	4	φ3～12	HX

アルミ用

150	追加	E145R	3枚刃ネック付不等分割不等リードラジアスエンドミル 40°刃長1.5D×3.0D	炭素鋼 合金鋼 プリハードン鋼 ～40HRC	3	φ3～20	—
-----	----	-------	--	---------------------------------	---	-------	---

キャンペーン購入者様
特別特典

E140HX

同径・同一型番
5本以上で
50%OFF

※ E140HXにつきましては、キャンペーン購入者様への特別特典となりますので、E140HXのみでご注文の場合は、50%OFFの適用対象外となります。何卒、ご留意くださいますよう、お願い致します。

※ 追加 不等分割不等リード φ1～12までは0.1mm違いで径サイズをラインナップ!

超硬4枚刃不等分割不等リードエンドミル 38°/41°

E140HX		加工材		加工形態	
材質	AITiCrN HX MG Carbide	炭素鋼 合金鋼 プリハードン鋼 ～40HRC	ステンレス鋼 ダクタイル 鋳鉄	銅合金 アルミ合金 グラファイト チタン合金 耐熱合金	
仕様	不等 43°/48° N キヤッチ付 90°	加工材	加工形態		

※詳しいサイズ・型式・定価は別途カタログVol.5をご参照下さいませよう、お願い致します。

各製品の掲載ページは左ページ一覧表の、一番左端に記載されているページ番号にてご確認ください

※ 追加 不等分割不等リード φ1～20
超硬4枚刃不等分割不等リードエンドミル 43°/48°

E144X		加工材		加工形態	
材質	AITiN X-nano UMG Carbide	炭素鋼 合金鋼 プリハードン鋼 ～40HRC	ステンレス鋼 ダクタイル 鋳鉄	銅合金 アルミ合金 グラファイト チタン合金 耐熱合金	
仕様	不等 43°/48° N キヤッチ付 90°	加工材	加工形態		

※ 追加 不等分割不等リード φ3～20
超硬4枚刃不等分割不等リードエンドミル 43°/48° 刃長4.0D

E144-4.OX		加工材		加工形態	
材質	AITiN X-nano UMG Carbide	炭素鋼 合金鋼 プリハードン鋼 ～40HRC	ステンレス鋼 ダクタイル 鋳鉄	銅合金 アルミ合金 グラファイト チタン合金 耐熱合金	
仕様	不等 43°/48° N キヤッチ付 90°	加工材	加工形態		

※ 追加 不等分割不等リード φ3～20
超硬4枚刃不等分割不等リードエンドミル 43°/48° 刃長6.0D

E144-6.OX		加工材		加工形態	
材質	AITiN X-nano UMG Carbide	炭素鋼 合金鋼 プリハードン鋼 ～40HRC	ステンレス鋼 ダクタイル 鋳鉄	銅合金 アルミ合金 グラファイト チタン合金 耐熱合金	
仕様	不等 43°/48° N キヤッチ付 90°	加工材	加工形態		

※ 追加 不等分割不等リード φ3～12
自動旋盤用4枚刃不等分割不等リードエンドミル 38°/41°

E116HX		加工材		加工形態	
材質	AITiCrN HX MG Carbide	炭素鋼 合金鋼 プリハードン鋼 ～40HRC	ステンレス鋼 ダクタイル 鋳鉄	銅合金 アルミ合金 グラファイト チタン合金 耐熱合金	
仕様	不等 38°/41° N キヤッチ付 90°	加工材	加工形態		

※ 追加 不等分割不等リード φ1～12
超硬4枚刃不等分割不等リードエンドミル 43°/48° シャープエッジ

E144X-P		加工材		加工形態	
材質	AITiN X-nano UMG Carbide	炭素鋼 合金鋼 プリハードン鋼 ～40HRC	ステンレス鋼 ダクタイル 鋳鉄	銅合金 アルミ合金 グラファイト チタン合金 耐熱合金	
仕様	不等 43°/48° N キヤッチ付 90° シャープエッジ	加工材	加工形態		

※ 追加 不等分割不等リード φ3～20
超硬4枚刃不等分割不等リードエンドミル 43°/48° 刃長5.0D

E144-5.OX		加工材		加工形態	
材質	AITiN X-nano UMG Carbide	炭素鋼 合金鋼 プリハードン鋼 ～40HRC	ステンレス鋼 ダクタイル 鋳鉄	銅合金 アルミ合金 グラファイト チタン合金 耐熱合金	
仕様	不等 43°/48° N キヤッチ付 90°	加工材	加工形態		

※ 追加 不等分割不等リード φ3～12
自動旋盤用3枚刃不等分割不等リードエンドミル 38°/41°

E115HX		加工材		加工形態	
材質	AITiCrN HX MG Carbide	炭素鋼 合金鋼 プリハードン鋼 ～40HRC	ステンレス鋼 ダクタイル 鋳鉄	銅合金 アルミ合金 グラファイト チタン合金 耐熱合金	
仕様	不等 38°/41° N キヤッチ付 90°	加工材	加工形態		

※ 追加 アルミ用 φ3～20
R0, 1～R3までさらに細かく、R寸法が追加されました!
アルミ用 超硬3枚刃ネック付不等分割不等リードラジアスエンドミル 40°刃長1.5D×3.0D

E145R		加工材		加工形態	
材質	NON COAT MG Carbide	炭素鋼 合金鋼 プリハードン鋼 ～40HRC	ステンレス鋼 ダクタイル 鋳鉄	銅合金 アルミ合金 グラファイト チタン合金 耐熱合金	
仕様	不等 41°/42° N R	加工材	加工形態		