

先着 30 社様限定！ ステンレス、チタン、インコネル、コバル、ハステロイなど…耐熱合金等の難削材を加工している方へ

From Netherlands



難削材向け超硬エンドミル 無料モニター募集



募集期間：2019年7月29日（月）－9月30日（月）まで

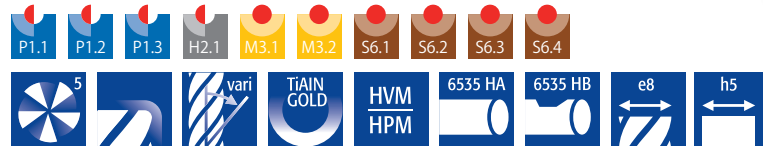
■モニター対象製品

難削材向け 5枚刃超硬不等リードエンドミル

VHVTRシリーズ / VHTRシリーズ ※VHTRシリーズφ12のみ6枚刃

レギュラー刃長タイプに加え、ニック付きのロング刃長（3D）タイプをご用意しております。
コーティング：TiAlN GOLD（硬度が高く、耐熱性に優れた難削材向けのコーティングです。）

VHVTRシリーズ

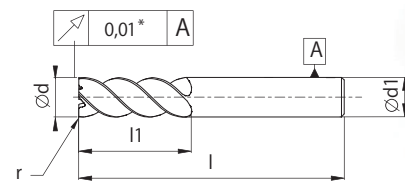


レギュラー刃長（スタンダードタイプ）
ラジアス付



粗加工から仕上げまでこれ！本！
新時代の難削材向けエンドミル

型番	Ød (mm)	r (mm)	Ød1 (mm)	L (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	a (mm)	Z	γ (°)
VHVTR 5 060 064 06 03 030	6,0	0,30	6	64	13,0	-	-	5	-
VHVTR 5 060 064 06 03 050	6,0	0,50	6	64	13,0	-	-	5	-
VHVTR 5 080 064 08 03 030	8,0	0,30	8	64	18,0	-	-	5	-
VHVTR 5 080 064 08 03 050	8,0	0,50	8	64	18,0	-	-	5	-
VHVTR 5 100 070 10 03 030	10,0	0,30	10	70	22,0	-	-	5	-
VHVTR 5 100 070 10 03 050	10,0	0,50	10	70	22,0	-	-	5	-
VHVTR 5 120 078 12 03 030	12,0	0,30	12	78	25,0	-	-	5	-
VHVTR 5 120 078 12 03 050	12,0	0,50	12	78	25,0	-	-	5	-



VHTRシリーズ

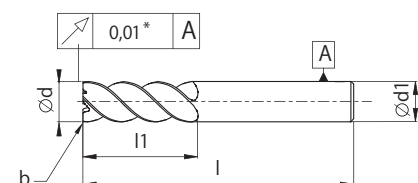


ロング刃長（ニック付きタイプ）
チャンファー付



チップブレーカーが切屑を分断！
トロコイド加工にも最適

型番	Ød (mm)	b (mm)	Ød1 (mm)	L (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	a (mm)	Z	γ (°)
VHTR 5 060 060 06 03	6,0	0,10	6	60	19,0	-	-	5	-
VHTR 5 080 065 08 03	8,0	0,15	8	65	25,0	-	-	5	-
VHTR 5 100 078 10 03	10,0	0,20	10	78	32,0	-	-	5	-
VHTR 6 120 090 12 03	12,0	0,20	12	90	38,0	-	-	6	-



このような方におすすめです！

- ・トロコイド加工など新しい方法での加工を検討している
 - ・高速加工対応の工具でサイクルタイムを短縮したい
 - ・工具寿命を向上させたい
- …など、現状からの改善を検討中の方

工具寿命 UP、切粉処理良好、面粗度向上で生産性向上間違いなし！

※モニター様には、被削材・加工条件・結果などの情報を共有していただく事が条件となります。
※納期：約2週間前後でのお届けとなります。受領後、1ヶ月以内でのテスト加工をお願い致します。
※応募条件、方法は別途応募フォームをご確認ください。



その他にも、VAN HOORN社では
耐熱合金・高硬度材加工に最適なエンドミルを
多数ご用意しております。
詳しくは担当営業または下記までお問合せ下さい。

- その他主要製品 : 耐熱合金、高硬度材向け 多刃タイプ / ニック付きエンドミル
- 対応レンジ : φ3-φ25 (4枚刃・5枚刃・6枚刃・8枚刃、10枚刃、16枚刃)
- 工具材質 : 超硬及びセラミックのご用意がございます。



※今回のモニター対象製品ではありませんが、その他のサイズもご用意がございます。お気軽にお問い合わせください。