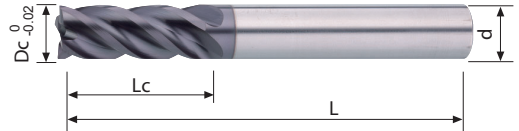


超硬 4 枚刃不等分割・等リードエンドミル 4°

鉄系～ステンレスまでマルチ対応の万能エンドミル・等リード仕様

S428X1



型 式	刃径 Dc (mm)	刃長 Lc (mm)	全長 L (mm)	シャンク径 d (mm)	標準価格 (¥)
S428X1-1	1	3	50	4	¥1,600
S428X1-1.5	1.5	5	50	4	¥1,600
S428X1-2	2	6	50	4	¥1,600
S428X1-2.5	2.5	8	50	4	¥1,600
S428X1-3	3	8	50	6	¥1,960
S428X1-4	4	11	50	6	¥1,960
S428X1-5	5	13	50	6	¥1,960
S428X1-6	6	16	50	6	¥1,960
NEW S428X1-6L	6	16	75	6	¥3,030
S428X1-8	8	20	60	8	¥3,380
NEW S428X1-8L	8	20	75	8	¥4,330
S428X1-10	10	25	75	10	¥4,990
NEW S428X1-10L	10	25	100	10	¥7,850
S428X1-12	12	30	75	12	¥6,660
NEW S428X1-12L	12	30	100	12	¥9,860
S428X1-14	14	32	90	16	¥16,720
S428X1-16	16	40	100	16	¥16,720
S428X1-18	18	45	100	20	¥27,720
S428X1-20	20	50	100	20	¥27,720

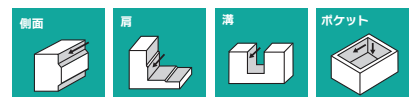
超硬母材	コーティング	形状	刃数	刃長
MG Carbide	X1 ALTiXN	スクエア	4	レギュラー
刃先形状	分割	ネジレ角	スワイ角	外径公差
ギャッシュ付 90°	不等分割	40°	5°	0 -0.02

MU48 シリーズ

一般鋼 (~HRC48) / SUS

一般鋼				
~ 40HRC	~ 48HRC	~ 56HRC	~ 62HRC	
◎	○			
鋳鉄	ステンレス	チタン	ニッケル	耐熱合金鋼
◎	○	○	○	○
アルミ・非鉄金属系				
アルミ	銅	アクリル	複合材	グラファイト
○	○			

※現在の X1 コーティング仕様は在庫がなくなり次第、FX コーティングに変更となります。これに伴い型番も S428FX に変わります。



切削条件表 P.40 参照