

御社名	
ご担当者様名	
ご連絡先 【電話・FAX・E-mail】	
改善目的	

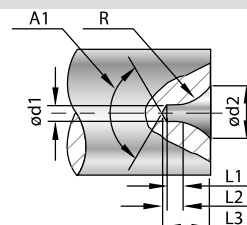
以下の情報はお客様との打ち合わせの際にお役立て下さい。

<b>機械</b>	
機械のタイプ	
回転数	最高回転数
主軸出力	<input type="checkbox"/> KW <input type="checkbox"/> HP
クーラント供給	<input type="checkbox"/> 無し <input type="checkbox"/> 外部給油 <input type="checkbox"/> 内部給油
Mpa	
<b>現在使用している刃具</b>	
切削速度	<input type="checkbox"/> ハイス <input type="checkbox"/> 超硬
m/min.	
その他	
送り速度	
mm/rev.	
<b>ワーク</b>	
ワーク材質	
センター穴のタイプ	<input type="checkbox"/> R <input type="checkbox"/> A <input type="checkbox"/> B <input type="checkbox"/> C <input type="checkbox"/> その他（添付図面の通り）
その他	<input type="checkbox"/> 表面粗さ <input type="checkbox"/> 公差（下記参照）

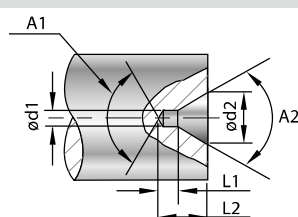
## ▶ センター穴の寸法 >>

- ・ワークの図面をご提出下さい
- ・以下のタイプからお選び下さい。

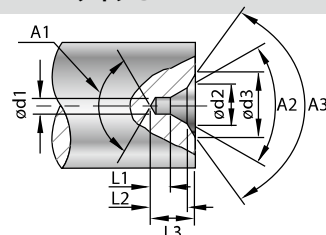
**タイプ R**



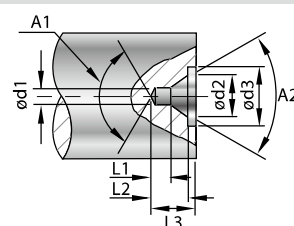
**タイプ A**



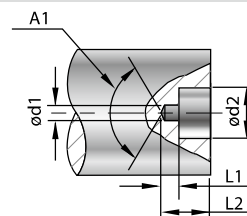
**タイプ B**



**タイプ C**

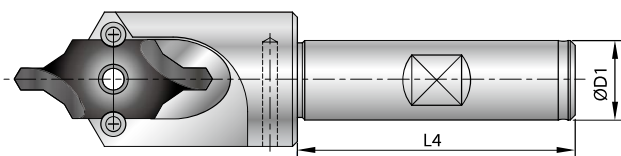


**その他**



## ▶ 別作ツールホルダー作成シート >>

- ☐ 別作ツールホルダーのシャンクは、D1とL4をご指示下さい。
- ☐ 添付の図面の通り
- ☐ ミリ ☐ インチ



寸法表	A1	A2	A3	ød1	ød2	ød3
寸法						
公差	—	$+0^{\circ}$ $-1^{\circ}$	$\pm 1^{\circ}$	$\pm 0.05$	$\pm 0.05$	—

寸法表	L1	L2	L3	R	ød1	L4
寸法						
公差	$\pm 0.05$	$\pm 0.05$	$\pm 0.05$	$\pm 0.5$	h6	—