

御社名	
ご担当者様名	
ご連絡先 【電話・FAX・E-mail】	
改善目的	

加工方法

- ☐ モミツケ加工
 ☐ 面取り加工
 ☐ 刻印加工
 ☐ 端面削り加工
 ☐ センタードリル加工
☐ 内外径面取り加工
 ☐ V溝加工
 ☐ その他：

ホルダー

外径： 全長： シャンク径：



ワーク材質

ISO 規格 or DIN 規格：

ワーク図

Special

別作品仕様例

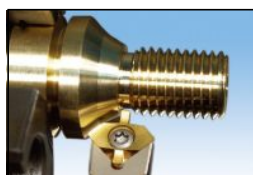
型番例	アプリケーション例
 N9MT11T3FH-NC2031	外径8mmでの端面引き加工 (ポジ形状)
 N9MT11T3T-NC2031	0.5~3mmピッチのネジ切り加工
 N9MT11T3G-NC2031	加工深さ4mmの溝入れ加工
 N9MT11T3E-NC2031	ドリル加工とミーリング加工



外径8mmでの端面引き加工
(ポジ形状)



0.5~3mmピッチのネジ切り
加工



加工深さ4mmの溝入れ加工



ドリル加工とミーリング加工

※ 全て別作品になります。