

超硬不等分割 高能率加工リーマー

REAシリーズ 切削条件表

●一般鋼【P種】

被削材	快削鋼	鋳鋼	浸炭鋼	窒化鋼	高合金鋼
引っ張り強さ	≤ 600N/mm2	≤ 800N/mm2	≤ 1000N/mm2	≤ 1200N /mm2	≤ 1400N/mm2
切削速度 Vc [m/mm]	120 - 250	120 - 250	120 - 250	60 - 120	80 - 160
刃径 [d/mm]	送り量 [mm/rev.]				
≤5mm	0.3 - 0.5	0.3 - 0.5	0.3 - 0.5	0.3 - 0.5	0.3 - 0.5
≤8mm	0.4 - 1.0	0.4 - 1.0	0.4 - 1.0	0.4 - 1.0	0.4 - 1.0
≤10mm	0.6 - 1.4	0.6 - 1.4	0.6 - 1.4	0.6 - 1.4	0.6 - 1.4
≤12mm	0.8 - 2.2	0.8 - 2.2	0.8 - 2.2	0.8 - 2.2	0.8 - 2.2

●鋳鉄【K種】

被削材	ねずみ鋳鉄		ダクタイル鋳鉄		バミキュラー鋳鉄		可鍛鋳鉄	
引っ張り強さ	100-250 N/mm2	250-450 N/mm2	350-500 N/mm2	500-900 N/mm2	300-400 N/mm2	400-500 N/mm2	250-500 N/mm2	500-800 N/mm2
切削速度 Vc [m/mm]	80 - 160	80 - 160	120 - 250	120 - 250	60 - 120	80 - 160	80 - 160	60 - 120
刃径 [d/mm]	送り量 [mm/rev.]							
≤8mm	0.4 - 1.0	0.4 - 1.0	0.4 - 1.0	0.4 - 1.0	0.4 - 1.0	0.4 - 1.0	0.4 - 1.0	0.4 - 1.0
≤10mm	0.6 - 1.4	0.6 - 1.4	0.6 - 1.4	0.6 - 1.4	0.6 - 1.4	0.6 - 1.4	0.6 - 1.4	0.6 - 1.4
≤12mm	0.8 - 2.2	0.8 - 2.2	0.8 - 2.2	0.8 - 2.2	0.8 - 2.2	0.8 - 2.2	0.8 - 2.2	0.8 - 2.2

REAMER Series

REA series

IGUTENSILI



www.toolde.co.jp

info@toolde.co.jp

 Improvement or Innovation
TOOL de INTERNATIONAL

ツールドインターナショナル株式会社

〒156-0055 東京都世田谷区船橋 1-30-3

東京本社・名古屋(営)・大阪(営)

ツールドインター

GO

TEL:03-3427-7937 FAX:03-3427-7938

From Italy

IGUTENSILI

これまでの常識が変わる一。

高精度・高速・高送り加工を実現する
“超” 高能率リーマー

超硬不等分割 高能率加工リーマー

REAシリーズ

不等ピッチによりビビリなく高速、高送りの高能率加工を実現する
超硬不等分割高能率リーマーです。

周速は一般的なリーマーと比べて約3倍、

ねじれ溝に施されたクーラント穴により切削液が刃先にまで確実に届くため、
切屑処理が良好、かつ高寿命で高精度な加工が可能です。

新コーティング TNFSコート
刃先の切れ味を落とすことなく、仕上げ面粗度を向上させます。



Solid carbide High efficiency REAMER

超硬不等分割 高能率加工リーマー

REA30TG 3D

一般鋼

鋳鉄

超硬

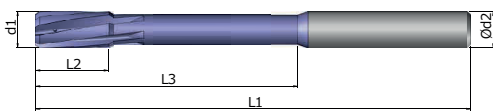
3xD

左ネジ
10°

右勝手

Ø d1
+0,004
-0,000

DIN 6535
HA



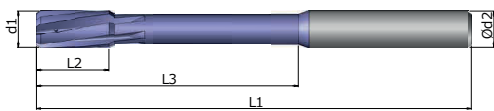
型番	寸法					
	d1 mm	d2 mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	Z
REA.30.TG0370-0396	3.70-3.96	6.00	75	12	39	4
REA.30.TG0397	3.97	6.00	75	12	39	4
REA.30.TG0398	3.98	6.00	75	12	39	4
REA.30.TG0399	3.99	6.00	75	12	39	4
REA.30.TG0400	4.00	6.00	75	12	39	4
REA.30.TG0401	4.01	6.00	75	12	39	4
REA.30.TG0403	4.03	6.00	75	12	39	4
REA.30.TG0404-0449	4.04-4.49	6.00	75	12	39	4
REA.30.TG0450	4.5	6.00	75	12	39	4
REA.30.TG0451-0496	4.51-4.96	6.00	75	12	39	4
REA.30.TG0497	4.97	6.00	75	12	39	4
REA.30.TG0498	4.98	6.00	75	12	39	4
REA.30.TG0499	4.99	6.00	75	12	39	4
REA.30.TG0500	4.99	6.00	75	12	39	4
REA.30.TG0501	5.00	6.00	75	12	39	4
REA.30.TG0502	5.02	6.00	75	12	39	4
REA.30.TG0503	5.03	6.00	75	12	39	4
REA.30.TG0504-0549	5.04-5.49	6.00	75	12	39	4
REA.30.TG0550	5.50	6.00	75	12	39	4
REA.30.TG0551-0596	5.51-5.96	6.00	75	12	39	4

* 切削条件については裏面をご参照下さい。

Solid carbide High efficiency REAMER

超硬不等分割 高能率加工リーマー

REA30TG 3D



一般鋼
鋳鉄

超硬
3xD
左ネジレ 10°
右勝手
DIN 6535 HA
Ø d1 +0,004 -0,000

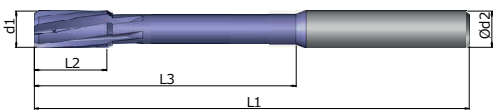
型番	寸法					
	d1 mm	d2 mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	Z
REA.30.TG0597	5.97	6.00	75	12	39	4
REA.30.TG0598	5.98	6.00	75	12	39	4
REA.30.TG0599	5.99	6.00	75	12	39	4
REA.30.TG0600	6.00	6.00	75	12	39	4
REA.30.TG0601	6.01	6.00	75	12	39	4
REA.30.TG0602	6.02	6.00	75	12	39	4
REA.30.TG0603	6.03	6.00	75	12	39	4
REA.30.TG0604-0620	6.04-6.20	6.00	75	12	39	4
REA.30.TG0621-0649	6.21-6.49	8.00	100	16	64	6
REA.30.TG0650	6.50	8.00	100	16	64	6
REA.30.TG0651-0699	6.51-6.99	8.00	100	16	64	6
REA.30.TG0700	7.00	8.00	100	16	64	6
REA.30.TG0701-0749	7.01-7.49	8.00	100	16	64	6
REA.30.TG0750	7.50	8.00	100	16	64	6
REA.30.TG0751-0796	7.51-7.96	8.00	100	16	64	6
REA.30.TG0797	7.97	8.00	100	16	64	6
REA.30.TG0798	7.98	8.00	100	16	64	6
REA.30.TG0799	7.99	8.00	100	16	64	6
REA.30.TG0800	8.00	8.00	100	16	64	6
REA.30.TG0801	8.01	8.00	100	16	64	6

* 切削条件については裏面をご参照下さい。

Solid carbide High efficiency REAMER

超硬不等分割 高能率加工リーマー

REA30TG 3D



一般鋼
鋳鉄

超硬
3xD
左ネジレ 10°
右勝手
DIN 6535 HA
Ø d1 +0,004 -0,000

型番	寸法					
	d1 mm	d2 mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	Z
REA.30.TG0802	8.02	8.00	100	16	64	6
REA.30.TG0803	8.03	8.00	100	16	64	6
REA.30.TG0804-0820	8.04-8.20	8.00	100	16	64	6
REA.30.TG0821-0849	8.21-8.49	10.00	100	20	60	6
REA.30.TG0850	8.50	10.00	100	20	60	6
REA.30.TG0851-0899	8.51-8.99	10.00	100	20	60	6
REA.30.TG0900	9.00	10.00	100	20	60	6
REA.30.TG0901-0920	9.01-9.20	10.00	100	20	60	6
REA.30.TG0921-0949	9.21-9.49	10.00	120	20	80	6
REA.30.TG0950	9.50	10.00	120	20	80	6
REA.30.TG0951-0996	9.51-9.96	10.00	120	20	80	6
REA.30.TG0997	9.97	10.00	120	20	80	6
REA.30.TG0998	9.98	10.00	120	20	80	6
REA.30.TG0999	9.99	10.00	120	20	80	6
REA.30.TG1000	10.00	10.00	120	20	80	6
REA.30.TG1001	10.01	10.00	120	20	80	6
REA.30.TG1002	10.02	10.00	120	20	80	6
REA.30.TG1003	10.03	10.00	120	20	80	6
REA.30.TG1004-1020	10.04-10.20	10.00	120	20	80	6
REA.30.TG1021-1049	10.21-10.49	12.00	120	20	75	6

* 切削条件については裏面をご参照下さい。

Solid carbide High efficiency REAMER

超硬不等分割 高能率加工リーマー

REA30TG 3D

一般鋼

鋳鉄

超硬

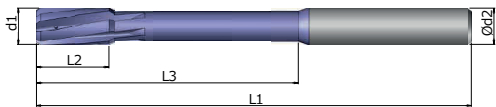
3xD

左ネジレ
10°

右勝手

Ø d1
+0,004
-0,000

DIN 6535
HA



型番	寸法					
	d1 mm	d2 mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	Z
REA.30.TG1050	10.50	12.00	120	20	75	6
REA.30.TG1051-1099	10.51-10.99	12.00	120	20	75	6
REA.30.TG1100	11.00	12.00	120	20	75	6
REA.30.TG1101-1149	11.01-11.49	12.00	120	20	75	6
REA.30.TG1150	11.50	12.00	120	20	75	6
REA.30.TG1151-1196	11.51-11.96	12.00	120	20	75	6
REA.30.TG1197	11.97	12.00	120	20	75	6
REA.30.TG1198	11.98	12.00	120	20	75	6
REA.30.TG1199	11.99	12.00	120	20	75	6
REA.30.TG1200	12.00	12.00	120	20	75	6
REA.30.TG1201	12.01	12.00	120	20	75	6
REA.30.TG1202	12.02	12.00	120	20	75	6
REA.30.TG1203	12.03	12.00	120	20	75	6
REA.30.TG1204-1220	12.04-12.20	12.00	120	20	75	6
REA.30.TG1221-1299	12.21-12.99	14.00	130	22	80	6
REA.30.TG1300	13.00	14.00	130	22	80	6
REA.30.TG1301-1399	13.01-13.99	14.00	130	22	80	6
REA.30.TG1400	14.00	14.00	130	22	80	6
REA.30.TG1401-1420	14.01-14.20	14.00	130	22	80	6
REA.30.TG1421-1499	14.21-14.99	16.00	150	22	82	6

* 切削条件については裏面をご参照下さい。

Solid carbide High efficiency REAMER

超硬不等分割 高能率加工リーマー

REA30TG 3D

一般鋼

鋳鉄

超硬

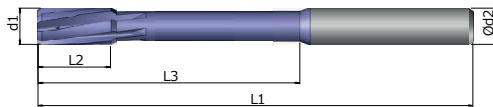
3xD

左ネジレ
10°

右勝手

Ø d1
+0,004
-0,000

DIN 6535
HA



型番	寸法					
	d1 mm	d2 mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	Z
REA.30.TG1500	15.00	16.00	150	22	82	6
REA.30.TG1501-1599	15.01-15.99	16.00	150	22	82	6
REA.30.TG1600	16.00	16.00	150	22	102	6
REA.30.TG1601-1620	16.01-16.20	16.00	150	22	102	6
REA.30.TG1621-1699	16.21-16.99	18.00	150	22	102	6
REA.30.TG1700	17.00	18.00	150	25	102	6
REA.30.TG1701-1799	17.01-17.99	18.00	150	25	102	6
REA.30.TG1800	18.00	18.00	150	25	102	6
REA.30.TG1801-1820	18.01-18.20	18.00	150	25	102	6
REA.30.TG1821-1899	18.21-18.99	20.00	150	25	100	6
REA.30.TG1900	19.00	20.00	150	25	100	6
REA.30.TG1901-1999	19.01-19.99	20.00	150	25	100	6
REA.30.TG2000	20.00	20.00	150	25	100	6
REA.30.TG2001-2020	20.01-20.20	20.00	150	25	100	6

* 切削条件については裏面をご参照下さい。