

コーティングの種類と被膜特性

コーティング種類	特性	硬度	耐熱酸化開始温度	摩擦係数	膜厚
AlTiCrN HX	ナノ粒子の多層膜コート 潤滑性と耐熱性に優れています。 一般鋼から高硬度材まで 幅広い被削材に適しています。	3800	800°	0.25	1~4μm
AlTiN X-nano	ナノ粒子の多層膜コート 潤滑性と耐摩耗性に優れて います。一般的な切削加工で 威力を発揮します。	4000	900°	0.6	1~3μm



※硬度はすべてHV（ビッカース硬度）です

コーティング種類	特性	硬度	耐熱酸化開始温度	摩擦係数	膜厚
AlTiSiN TX/ATX	ナノ粒子の多層膜コート 被膜硬度と耐酸化開始温度 が高く HRC40 - 65 の高硬 度材加工に適しています。	4300	1200°	0.3	1~3μm
AlTiXZrN SX	ナノ粒子の多層膜コート 耐摩耗 性と潤滑性に優れています。ZrN を含有する事で刃先の溶着をや わらげ高寿命を実現致します。	3800	800°	0.4	1~4μm

