このパンフレットに記載されている情報は
参考用としてのみ提供し、
当社は随時変更する権利を留保します

2023年版　Kingtal © copyright

取扱店

TOOL de INTERNATIONAL
https://www.toolde.co.jp
E-mail : info@toolde.co.jp

本社
〒156-0055 東京都世田谷区船橋1-30-3
TEL:03-3427-7937 FAX:03-3427-7938

大阪営業所
〒550-0002 大阪府大阪市西区江戸堀1-2-11 大同生命ビル南館4階
TEL: 06-6940-7995 FAX: 06-6940-7996

名古屋営業所
〒448-0857 愛知県刈谷市大手町2-29 INOビル3F-A
TEL: 0566-93-3211 FAX: 0566-93-3212

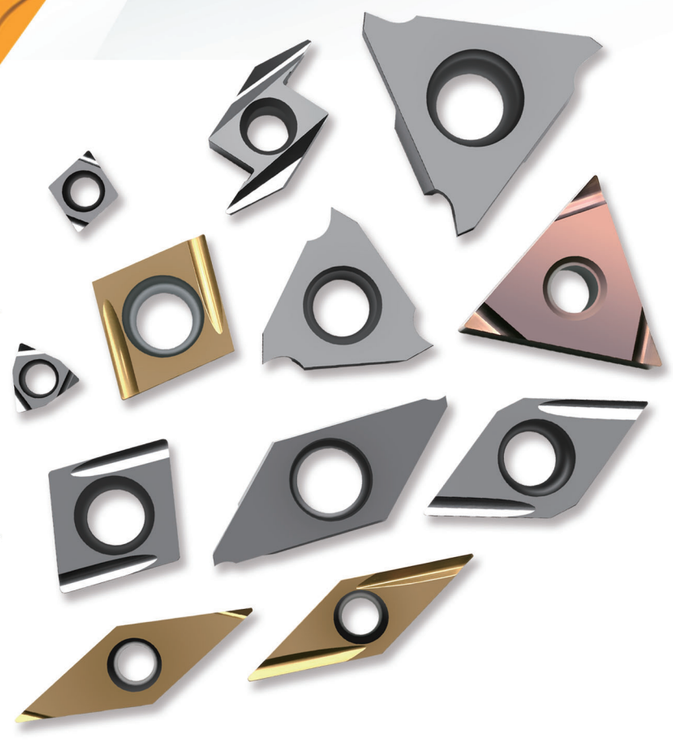
Kingtal

精密加工用チップ

Precise Inserts for Small Parts

www.kingtal.com

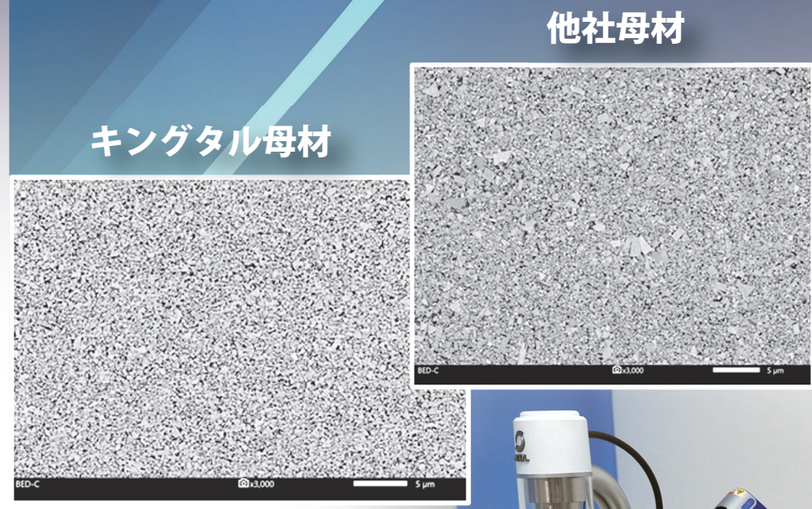
小物部品加工用チップ



前挽き , 後挽き、溝、
突っ切りシリーズなど
小物部品加工全般に対応

3 次元ブレーカー
FF、FL シリーズ
優れた切り屑コントロールと
安定加工を実現

優れた母材品質

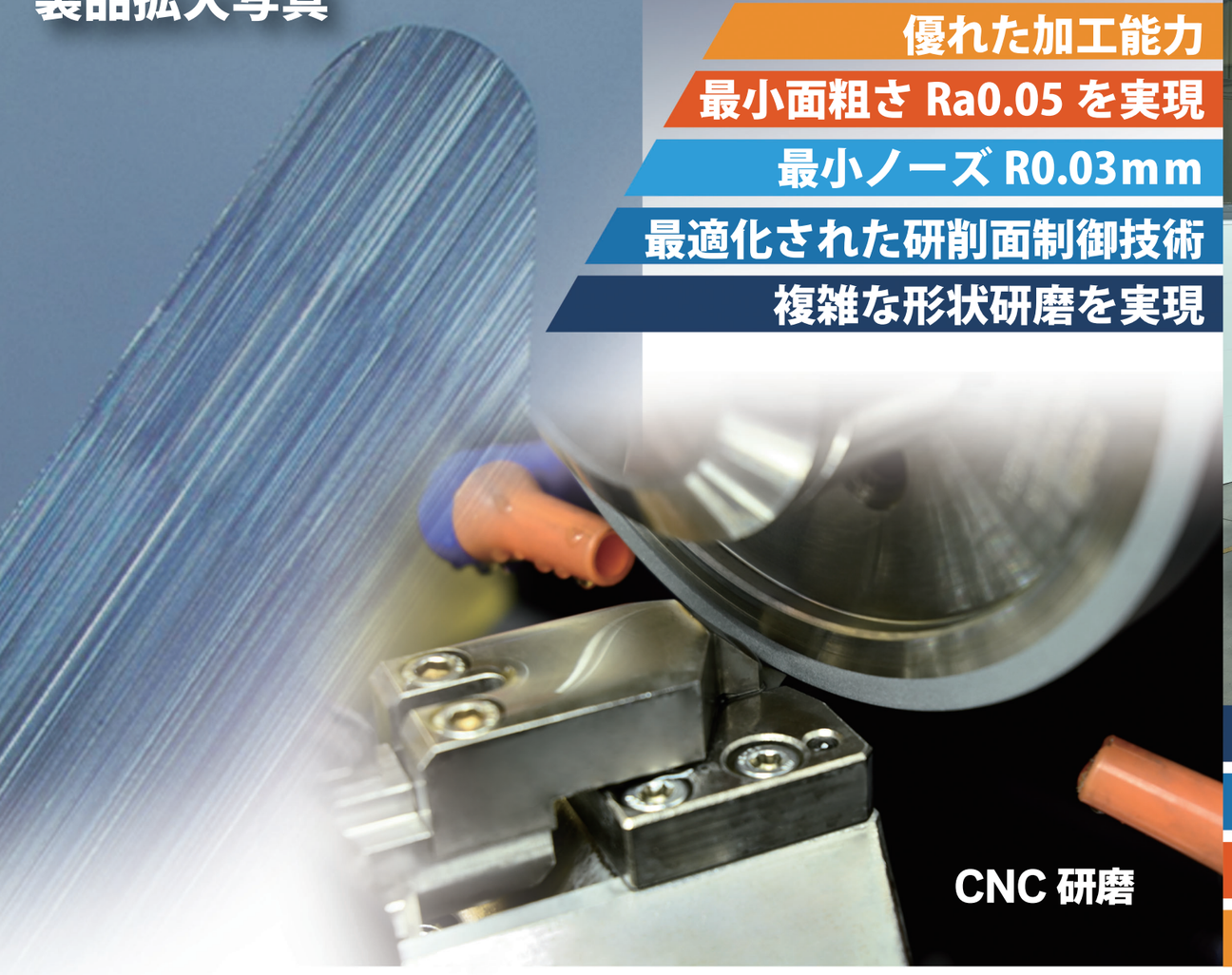


ナノ級超微粒 WC（0.5μm）、均一な粒度

独自焼結技術により高硬度、高靭性を実現

優れた研磨技術

製品拡大写真



CNC 研磨

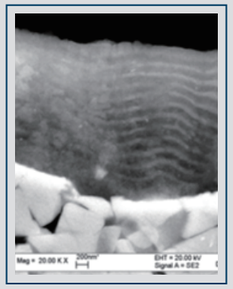
- 優れた加工能力
- 最小面粗さ Ra0.05 を実現
- 最小ノーズ R0.03mm
- 最適化された研削面制御技術
- 複雑な形状研磨を実現

PVD コーティング技術

自社開発
匠の技

- 多元素（最大 6 種）コーティング
- 超微細ナノテクスチャー
- 母材との高密着性
- 優れた耐摩耗性能

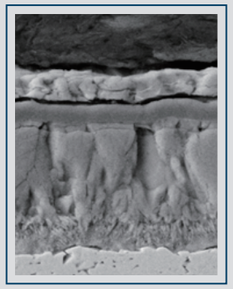
単層最小
15 ナノ m



PVD コーティング

性能

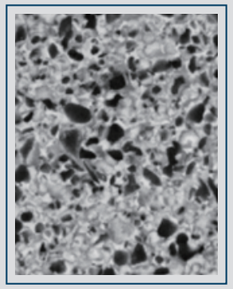
1. 多元素 (Ti,Cr,Al,W,Nb,Si など) コーテイング
   優れた切削能力
2. 超微細ナノ複合テクノロジー。
   高硬度で優れた耐摩性能と亀裂発生の防止
3. 特殊な表面処理、低摩擦係数による優れた潤滑性
4. 専用母材、高強度により安定加工を実現



CVD コーティング

性能

1. 超微粒 MT-TiCN コーティング。安定かつ優れた耐摩耗性
2. 高配合 Al2O3 コーテイング。優れた耐熱性能
3. 特殊な表面処理技術により、溶着摩耗を防止
4. 豊富な母材とコーテイング技術により
   旋削、ミーリング、穴あけ加工に対応



サーメット

性能

1. より優れた耐高温性能と耐衝撃性を備えた
   複合バインダー技術
2. 安定、均一な組織構造により、硬度と強度の向上
3. サーメット専用特殊な耐摩耗コーティング処理により、
   幅広い被削材に対応

精密加工用チップグレードと性能紹介

PVD グレード一覧表

グレード	カラー	構造	特長・適用範囲
KT052Y	茶色	TiCN	P 種低速加工 用途：加工面品質が必要な精密加工
KT151A	紫赤	TiAlN	強度が高く、優れた耐摩耗性と耐酸化性 用途：P 種、M 種の溝入れ、突切り、ねじ切り加工工
KT154A	黒赤	多層	高硬度、優れた耐摩耗性と耐酸化性と耐溶着性 用途：P 種、M 種の汎用加工
KT1 56A	赤緑	ナノ多層	超微粒子母材とナノ多層コーティングの組み合わせにより、 高い耐摩耗性と高い安定性を実現 用途：ステンレス鋼の仕上げ加工～中仕上げ加工
KT207A	シルバー	ナノ強化	母耐摩耗性と耐衝撃性に優れた母材、ナノ強化コーテイング。 良好な汎用性。 用途 :P 種 M 種 の汎用加工。
KT204A	黒赤	多層	硬度、靭性のバランスが取れた母材、良好な耐摩耗性、耐酸化性 用途：ステンレス鋼の軽断続加工から強断続加工
KT356A	赤緑	ナノ多層	高強度母材、ナノ多層コート、良好な安定切削性能 用途：ステンレス鋼、耐熱合金の中仕上げ加工から荒加工

サーメットグレード一覧表

グレード	カラー	構造	特長・適用範囲
KV15N	シルバー	ノンコート	優れた耐摩耗性と鋭い切れ味 用途：P 種の仕上げ～中仕上げ
KV155A	ゴールド	多層	サーメット母材＋耐高温コーティングを施し、 優れた耐摩耗性を実現。 用途：P 種材料の仕上げ加工から中仕上げ加工まで。