



 **Nine9**

ヘリカル穴開け加工用ドリル NCヘリックスドリル

最大傾斜角20度でヘリカル穴開け



ツールドインターナショナル
広報PR担当マネージャー

鈴木 遼子氏

通常はドリルで穴開けを行う場合、決まった穴径にしか対応できませんが、ヘリカル加工なら1つの工具で複数の穴径に対応することが可能です。NCヘリックスドリルは直径13~65mmまでの穴開けに対して、わずか6種類のサイズで対応しており、大幅な工程短縮や工具集約を図れます。

ホルダーは、センタースルー対応の超硬バーと、切りくずを逃がす溝入りのスチールバーの2種類あります。NCヘリックスドリルは、ツールドインターナショナルが日本総代理として豊富な在庫を用意し、8月から販売予定です。

これまでも、ニッチ分野で独自の製品を開発してきたNine9ですが、今回も穴開けの粗加工というピンポイントの領域で「ニッチ・イノベーション」を起こしたいと思っています。

ヘリカル加工により穴開け加工を行う「NCヘリックスドリル」の最大の特徴は、1周あたりのピッチが大きいという点です。穴径や被削材により変わりますが、最大で20度とかなり大きな傾斜角で侵入することができるため、加工時間を短縮することが可能です。また、特殊形状のインサートが切りくずを小さくするため、排出性に優れ、1種類で鋼やステンレス、難削材などさまざまな被削材に対応します。



特徴

ヘリカル加工による穴開け工具。粗加工専用。Z軸方向の切り込みピッチが大きいため、高速で加工することが可能。特殊形状のインサートは1種類でさまざまな被削材に対応する。ホルダーはセンタースルー対応の超硬バーと、溝入りのスチールバーから選べる。開発元のNine9は特殊品への対応も得意。

問い合わせ先

ツールドインターナショナル株式会社

〒156-0055

東京都世田谷区船橋1-30-3 2B

TEL 03-3427-7937

<http://www.toolde.co.jp/>